

Die extrem robuste DXS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott oder auch Abbrucharbeiten. Inklusive 360° Endlosrotation.



- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ **Zylinder komplett geschützt verbaut.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser dreifach wendbar.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ mit **integriertem OQ80/4 Schnellwechselladep (Version FQC)** erhältlich.

#### Mobile Schrottschere DXS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht*	Länge A	Maul- weite B	Maul- tiefe C	Backenbreite unten / oben	Scher- kraft**	Dienstgewicht Ausleger	Dienstgewicht Stiel
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(t)	(t)
DXS-40-A	3200	2995	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-40-FQC	3425	3365	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C***	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-

\* exkl. Adapter \*\* Scherkraftberechnung am Hals \*\*\* ohne Drehwerk auf Anfrage

#### Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max.	Literleistung	(bar)	(l/min)		
DXS-40	380	200 - max. 300	140	60	-	3,2 / 3,3
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8

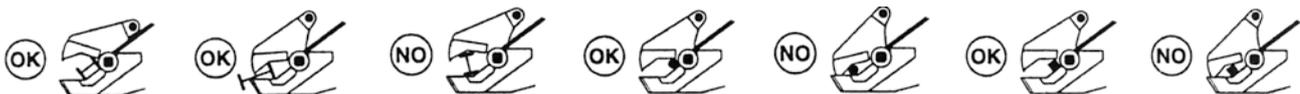
#### Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DXS-40	IPE 550	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 140
DXS-50	IPE 600	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 160
DXS-60	IPE 700	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 180

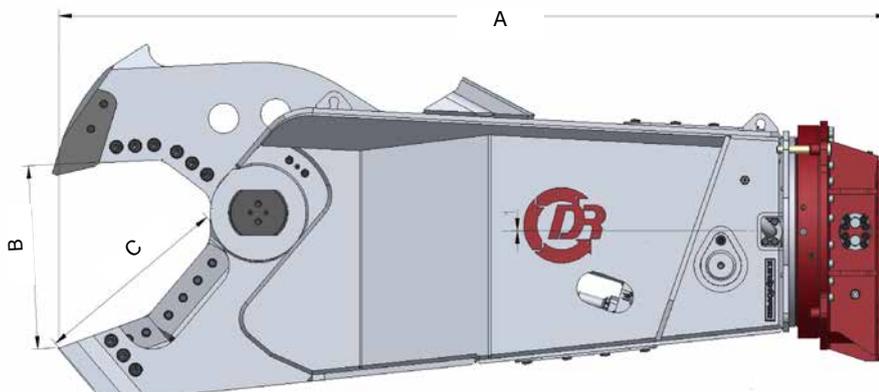
Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DXS-40	250 x 250 x 25	Ø 90	80 x 80	25	406 x 9,5
DXS-50	300 x 300 x 25	Ø 95	85 x 85	25	457 x 9,5
DXS-60	300 x 300 x 30	Ø 100	90 x 90	30	559 x 9,5

Maße: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

**Hinweis:** Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm<sup>2</sup> sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



#### Technische Zeichnungen



Die extrem robuste DXS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Müllschrott oder auch Abbrucharbeiten. Inklusive 360° Endlosrotation.



- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ **Zylinder komplett geschützt verbaut.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser dreifach wendbar.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ Mit **integriertem Schnellwechseladapter auf Anfrage** erhältlich.

#### Mobile Schrottschere DXS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht* (kg)	Länge A (mm)	Maul- weite B (mm)	Maul- tiefe C (mm)	Hauptscher- messerlänge (mm)	Scher- kraft** (kN)	Dienstgewicht Ausleger (t)	Dienstgewicht Stiel (t)
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C***	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-
DXS-70-A	6750	3835	900	895	510 / 150	12200	35 - 65	60 - 80
DXS-70-C***	-	-	900	895	510 / 150	12200	32 - 65	-

\* exkl. Adapter    \*\* Scherkraftberechnung am Hals    \*\*\* ohne Drehwerk auf Anfrage

#### Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)	(bar)	(l/min)		
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8
DXS-70	380	500 - max. 600	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8

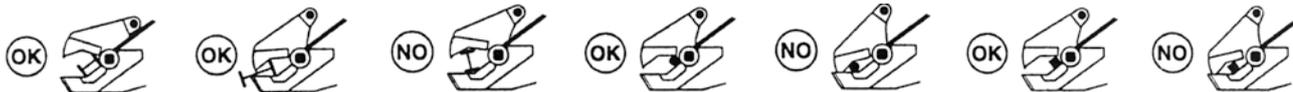
#### Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DXS-50	IPE 600	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 160
DXS-60	IPE 700	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 180
DXS-70	IPE 750	INP 550	HEA 700	HEB 450	HEM 200

Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DXS-50	300 x 300 x 25	Ø 95	85 x 85	25	457 x 9,5
DXS-60	300 x 300 x 30	Ø 100	90 x 90	30	559 x 9,5
DXS-70	300 x 300 x 35	Ø 105	95 x 95	35	609 x 9,5

**Maße:** genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt / Blechstärke in mm

**Hinweis:** Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Material-güte von 370 N/mm<sup>2</sup> sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Steg-breite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



#### Technische Zeichnungen

