# Holzgreifer bis 80t — T80VHD

**Greifer für den Holzumschlag für Bagger mit 40t bis 80t und Umschlagmaschinen von 80t bis 100t Dienstgewicht.**

- **Lange Lebensdauer** durch Greiferzinken aus Hardox 400HB Stahl.
- **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Im Mittelteil **integriertes, robustes Drehkranzkopfteil mit Schlauchschutz**.
- Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **großer Öffnungsweite**.
- **Zylinder mit Endlagendämpfung**.
- **Hohe Schliesskraft.**

## Holzgreifer T80VHD

| Typ | Bau-breite E (mm) | Öffnungs-weite A (mm) | Höhe max. C (mm) | Innen-maß D (mm) | Füllinhalt ($m^2$) | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **T80VHD-1,75** | 810 | 3.250 | 3.120 | 1.475 | 1,75 | 2.180 | 15.000 |
| **T80VHD-2,00** | 810 | 3.410 | 3.200 | 1.600 | 2,00 | 2.280 | 15.000 |
| **T80VHD-2,50** | 810 | 3.770 | 3.400 | 1.780 | 2,50 | 2.340 | 15.000 |
| **T80VHD-3,00** | 810 | 4.060 | 3.560 | 1.950 | 3,00 | 2.400 | 15.000 |

**Lieferumfang:** Holzgreifer, Drehwerk mit Schlauchschutz, Rückschlagventil

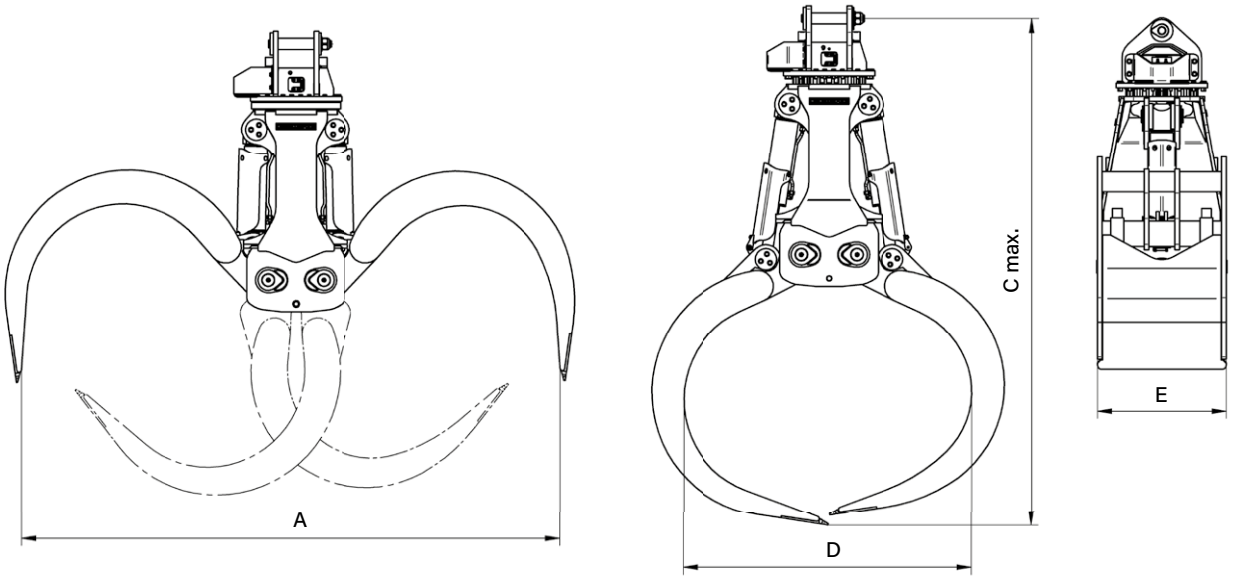
## Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|---|---|
| **KM 501 RD120** | obere Aufhängung ohne Pendelbremse |

## Anforderungen Trägergerät

| | |
|---|---|
| **Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):** | **max. 35 MPa (350 bar)** |
| **empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):** | 120 - 200 l/min |
| **Betriebsdruck (Drehen):** | **14 - max. 20 MPa (140 - max. 200 bar)** |
| **empfohlene Literleistung (Drehen):** | 25 - 60 l/min |

## Technische Zeichnungen




Anfrage? scs@kinshofer.com