Holzgreifer mit Zylinder 8 - 12t T12H

Der robuste 4-Finger-Holzgreifer vereinigt die Kraft des bewährten KINSHOFER-Drehwerks mit robusten Holzgreiferzinken. Für Bagger mit 8t bis bis 12t Dienstgewicht – ideal für den Forstbetrieb bei Windbruch, bei speziellen Abbrucharbeiten und Pfahlgründungen.

- Kinematik der Greifarme **verhindert Verklemmen von Materialien**.
- Stämme mit nur **110 mm bis zu 590 mm Durchmesser** können gegriffen werden.
- **Robustes, voll integriertes Drehwerk** mit zwei Antriebsmotoren sichert optimale Kraftübertragung. **Integriertes Rückschlagventil** verhindert ein ungewolltes Öffnen des Greifers bei Druckabfall.
- **Hohe Schliesskraft** durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf **robuste Greifarme** wirken. Die **stabilen Lagerungen** sind für hohe Kräfte ausgelegt.

Anfrage? scs@kinshofer.com

Holzgreifer T12H

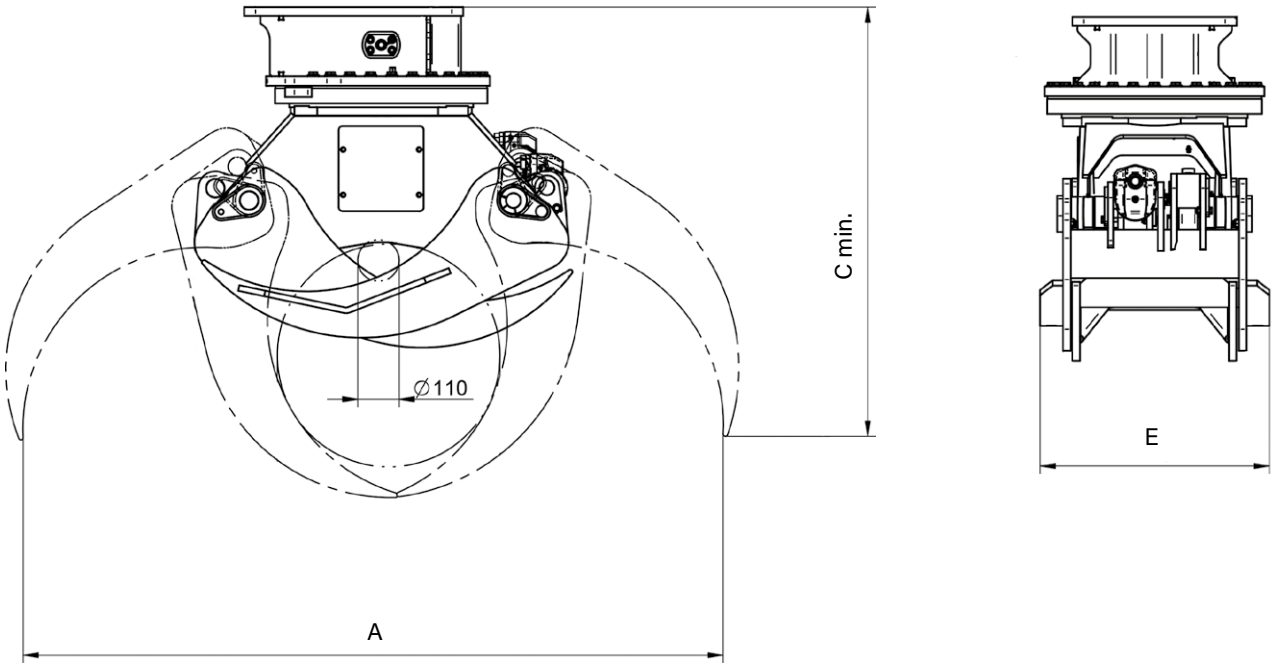
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C min. (mm)	Stamm-Ø (mm)	Füllinhalt (m^2)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
T12H-60	600	1.850	1.135	110 - 590	0,40	610	3.000

Lieferumfang: Holzgreifer, KINSHOFER Drehwerk und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler bis 12t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen sind auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	**max. 28 MPa (280 bar)**
Betriebsdruck (Drehen):	**14 - 25 MPa (140 - 250 bar)**
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 75 l/min

Technische Zeichnungen