

Die DCC-Betonschere wurde speziell für den Rückbau des stärksten Stahlbetons entwickelt, wie er bei Viadukten, Kaianlagen und schweren Fundamenten verwendet wird. Die DCC arbeitet ideal in Kombination mit der neuesten Baggenergeneration und spezialisierten „Longfront-Abbruchbaggern“.

- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Filter im Drehwerk** sichern den Drehkreislauf.
- ▷ **Hoch-verschleissfeste Backen.**
- ▷ **Optimaler Zylinderschutz und Kraft-Schliesskurve.**
- ▷ **Robuster Drehkranz** garantiert eine lange Haltbarkeit selbst bei härtesten Abbrucharbeiten.
- ▷ Drehwerk mit 2 Motoren oder einkolbigem Motor sichern eine **hohe Drehkraft.**
- ▷ **Hydrauliksystem** komplett durch Träger **geschützt.**
- ▷ **Patentiertes Sicherheitssystem** gegen zu hohe Drücke.
- ▷ **3 Versionen: A, C und D** (siehe Zeichnung unten).



Betonscheren DCC

Typ	Dienstgewicht*	Gewicht** (ca.) (kg)	Maulweite (mm)	Länge (mm)	Schließkraft bei Punkt 1 (ca.) (t)
	Bagger (t)				
DCC-20-A	14 - 20	1500	-	-	85
DCC-20-C	14 - 20	1500	-	-	85
DCC-20-D	14 - 20	1500	-	-	85
DCC-25-A	18 - 25	2000	1000	2195	105
DCC-25-C	18 - 25	2100	1000	2195	105
DCC-25-D	18 - 25	2000	980	2195	105
DCC-30-A	20 - 35	2425	1150	2390	120
DCC-30-C	20 - 35	2465	1150	2390	120
DCC-30-D	20 - 35	2425	1125	2390	120
DCC-40-A	25 - 45	3250	1360	2545	135
DCC-40-C	25 - 45	3300	1360	2545	135
DCC-40-D	25 - 45	3250	1355	2545	135

*Gewichte verstehen sich als Hinweis **Gewicht gilt ohne Aufnahme

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schließen		Rotation		Rückstaudruck max. (bar)	Zykluszeiten (Sek.)
	Pmax (bar)	Öldurchfluss (l/min)	Pmax (bar)	Öldurchfluss (l/min)		
DCC-20	-	-	-	-	-	-
DCC-25	380	150 - 250	140	40 - 60	-	2,3 / 3,0
DCC-30	380	200 - 300	140	40 - 60	-	2,5 / 3,4
DCC-40	380	250 - 350	140	40 - 60	-	3,3 / 3,6

Technische Zeichnung



DCC-A
Standard



DCC-C
mit austauschbaren Verschleiss-
teilen und langen Klängen



DCC-D
mit austauschbaren Verschleiss-
teilen und Standardklängen

Die DCC-Betonschere wurde speziell für den Rückbau des stärksten Stahlbetons entwickelt, wie er bei Viadukten, Kaianlagen und schweren Fundamenten verwendet wird. Die DCC arbeitet ideal in Kombination mit der neuesten Baggeneration und spezialisierten „Longfront-Abbruchbaggern“.

- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Filter im Drehwerk** sichern den Drehkreislauf.
- ▷ **Hoch-verschleissfeste Backen.**
- ▷ **Optimaler Zylinderschutz und Kraft-Schliesskurve.**
- ▷ **Robuster Drehkranz** garantiert eine lange Haltbarkeit selbst bei härtesten Abbrucharbeiten.
- ▷ Drehwerk mit zwei Motoren oder einkolbiger Motor sichern eine **hohe Drehkraft.**
- ▷ **Hydrauliksystem** komplett durch Träger **geschützt.**
- ▷ **Patentiertes Sicherheitssystem** gegen zu hohe Drücke.
- ▷ **3 Versionen: A, C und D** (siehe Zeichnung unten).



Betonscheren DCC

Typ	Dienstgewicht* Bagger (t)	Gewicht** (ca.) (kg)	Maulweite (mm)	Länge (mm)	Schließkraft bei Punkt 1 (ca.) (t)
DCC-50-A	35 - 55	4200	1500	2845	155
DCC-50-C	35 - 55	4320	1500	2845	155
DCC-50-D	35 - 55	4200	1490	2845	155
DCC-65-A	50 - 70	5300	1600	2995	180
DCC-65-C	50 - 70	5440	1600	2995	180
DCC-65-D	50 - 70	5300	1565	2995	180
DCC-75-A	60 - 80	6300	1750	3225	200
DCC-75-C	60 - 80	6300	1700	3225	200
DCC-75-D	60 - 80	6300	1710	3225	200

*Gewichte verstehen sich als Hinweis **Gewicht gilt ohne Aufnahme

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schließen		Rotation		Rückstaudruck max. (bar)	Zykluszeiten (Sek.)
	Pmax (bar)	Öldurchfluss (l/min)	Pmax (bar)	Öldurchfluss (l/min)		
DCC-50	380	300 - 500	140	40 - 60	-	3,2 / 3,4
DCC-65	380	400 - 600	140	40 - 60	-	2,8 / 3,9
DCC-75	380	500 - 700	200	60	10***	2,8 / 3,8

***Leckölleitung erforderlich

Technische Zeichnung



DCC-A
Standard



DCC-C
mit austauschbaren Verschleiss-
teilen und langen Klängen



DCC-D
mit austauschbaren Verschleiss-
teilen und Standardklängen