

Grâce au palonnier à traverses RUS2 05, pour pelles avec un p.t.r. de 14 à 24 t, les traverses en béton peuvent être saisies au niveau de leur face avant, puis positionnées de manière simple et efficace.

- ▷ **Efficace** : plusieurs traverses en béton sont saisies au niveau de leur face avant simultanément par les grappins hydrauliques et sont ensuite posées sur le lit de ballast. Les traverses sont alignées au niveau de leur face avant au moyen d'une commande séquentielle. Ceci permet de gagner du temps par rapport à la pose individuelle des traverses.
- ▷ **Sûr** : une soupape d'arrêt spéciale garantit un maintien en toute sécurité de la charge, même en cas de chute de pression.
- ▷ **Zone de préhension variable** : la position des bras de préhension est réglable dans la plage prédéfinie.
- ▷ **Flexibilité** : pour presque tous les types de traverses pour voie ferrée taillées. Butée supérieure réglable en fonction de la traverse. Adaptable aux différentes longueurs de traverses.
- ▷ **Positionnement précis** grâce à un rotator 10 t pouvant être monté en option avec 4 passages d'huile et un protège flexibles.



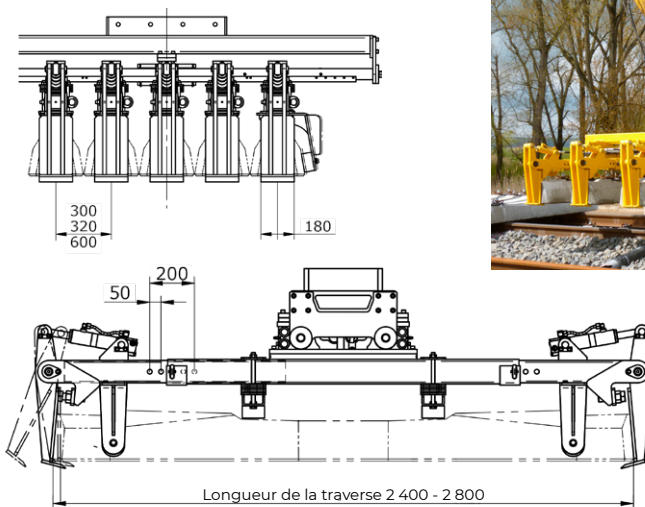
**Palonnier à traverses RUS2 05**

Type	Plage de réglage pour la longueur de traverses (mm)	Poids approx. (kg)	Nombre de griffes (pièce)	Largeur des mâchoires (mm)	Largeur des traverses (mm)	Poids de la traverse individuelle max. (kg)
RUS2 05	2 400 - 2 800	1 500	5	180	300 / 320	350

**Contenu de livraison** : Palonnier à traverses, rotator kinshofer avec protège flexibles, suspension avec frein d'oscillation KM 511, plaque de connexion, soupape de maintien de charge

**Accessoires**

Platines de montage, voir à partir de la page 27



**Rotator KINSHOFER**

Avec capacité de rotation 360° et quatre passages d'huile. Protection contre la surcharge par limiteur de pression.

Type	Cote de raccordement supérieur (Largeur x Ø des goupilles) (mm)	Couple de rotation (Nm)	Moment de flexion max. (Nm)
KM 10 F173-45-4DD	100 x 45	2 000	12 000

**Exigences concernant l'engin porteur**

Trois circuits hydrauliques ou deux circuits hydrauliques plus une électrovanne nécessaires

**Pression de service max. 20 MPa (200 bar)**

**Débit recom. 50 - max. 75 l/min**