

Die neue XHT-Antriebs-Serie ist speziell für Schraubanker-Installationen entwickelt worden und verfügbar für Bagger mit einem Dienstgewicht von 24 bis 50t. Die Antriebe werden von unseren Spezialisten in England einzeln konstruiert, gefertigt und montiert um Ihnen die Zuverlässigkeit und Qualität, für die Auger Torque weltweit bekannt ist, zu garantieren.

- ▷ **Fest verbundene Schaftwelle** (NDS) und integrierte Ölaufbereitung für mehr Sicherheit und geringere Ausfallzeiten, da sich der Schaft nicht vom restlichen Mechanismus lösen kann.
- ▷ **Blau eingefärbtes Hydrauliköl** im Inneren des Antriebes dient als **Indikator für Servicezeiten** und erleichtert das Aufspüren von Leckagen.
- ▷ **Robust konstruierte Kopfplatten** mit geschmiedeten Stahllaschen nehmen die hohen Torsionskräfte, die während des Bohrvorgangs auftreten, **ohne Ermüdungserscheinungen** auf.
- ▷ **Leicht zugängliche Schmierpunkte.**
- ▷ Speziell für Schraubanker-Installationen optional: **Drehmomentmesser** zur Erfassung korrekter Drehmomentdaten in Echtzeit. **Zentriermotor** zur vertikalen Justierung.



XHT150

XHT225

Schraubanker-Antriebe für Bagger XHT150 / XHT225

Typ	Dienstgewicht Bagger (t)	Schaftwelle Standard	Drehzahl (U/min)	Höhe (mm)	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg)
XHT150	24 - 50	180 mm 6-kant	4 - 13	2165	825	2400
XHT225	24 - 50	180 mm 6-kant	1,8 - 4,9	2165	825	2400

Lieferumfang: Schraubanker-Antrieb

Zubehör

Typ	Beschreibung
Ein-Bolzen-Aufhängungen	für Schraubanker-Antriebe
Zwei-Bolzen-Aufhängungen	für Schraubanker-Antriebe
Zwei-Bolzen-Aufhängungen mit Auflage TM65	für Schraubanker-Antriebe
Alignment Monitor	Drehmomentmesser für Schraubanker-Installationen bis 50000 Nm Zentriermonitor zur Überwachung der vertikalen Ausrichtung des Schraubankers

Technische Daten

	XHT150	XHT225
Hydraulischer Druckbereich:	160 - 360 bar	180 - 310 bar
Durchflussmenge:	100 - 320 l/min	80 - 225 l/min
Drehmomentbereich:	64830 - 145868 Nm	130789 - 225264 Nm

Bilder



Aufhängung mit Auflage



Drehmomentmesser



Zentriermonitor