

Greifer für den Holzumschlag für Bagger mit 40t bis 80t und Umschlagmaschinen von 80t bis 100t Dienstgewicht.

- ▶ **Lange Lebensdauer** durch Greiferzinken aus Hardox 400HB Stahl.
- ▶ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▶ Im Mittelteil **integriertes, robustes Drehkranskopfteil mit Schlauchschutz**.
- ▶ Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **grosser Öffnungsweite**.
- ▶ **Zylinder mit Endlagendämpfung**.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** von bis zu 65 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.



Holzgreifer T80VHD

Typ	Bau- breite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe max. C (mm)	Innen- maß D (mm)	Füllinhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
T80VHD-1,25	810	2850	2900	1200	1,25	2120	15000	70
T80VHD-1,50	810	3060	3020	1400	1,50	2150	15000	65
T80VHD-1,75	810	3250	3120	1475	1,75	2180	15000	60
T80VHD-2,00	810	3410	3200	1600	2,00	2280	15000	58
T80VHD-2,50	810	3770	3400	1780	2,50	2340	15000	52
T80VHD-3,00	810	4060	3560	1950	3,00	2400	15000	48

Lieferumfang: Holzgreifer, Drehwerk mit Schlauchschutz, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD120	obere Aufhängung ohne Pendelbremse

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	14 - max. 20 MPa (140 - max. 200 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen

