

Die extrem robuste DXS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott oder auch Abbrucharbeiten. Inklusive 360° Endlosrotation.

- ▷ **25% mehr Kraft** und extrem schnelle Zykluszeiten dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ **Zylinder komplett geschützt verbaut.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser dreifach wendbar.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ mit **integriertem OQ80/4 Schnellwechseladapter (Version FQC)** erhältlich.



#### Mobile Schrottschere DXS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht (kg)	Länge A (mm)	Maul- weite B (mm)	Maul- tiefe C (mm)	Backenbreite unten / oben (mm)	Scher- kraft* (kN)	Dienstgewicht Ausleger (t)	Dienstgewicht Stiel (t)
DXS-40-A	3200	2995	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-40-FQC	3425	3365	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50

\* Scherkraftberechnung am Hals

#### Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)	(bar)	(l/min)		
DXS-40	380	200 - max. 300	140	60	-	3,2 / 3,3
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7

#### Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DXS-40	IPE 600	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 160
DXS-50	IPE 700	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 180

Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DXS-40	250 x 250 x 25	Ø 100	90 x 90	25	406 x 10
DXS-50	300 x 300 x 25	Ø 115	100 x 100	25	457 x 10

**Maße:** genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

**Hinweis:** Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm<sup>2</sup> sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



#### Technische Zeichnungen

