

Die durch ihre Endlosrotation besonders wendige DRS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott. Dazu gehört auch das Zerschneiden von Tanks, grossen Kraftfahrzeugreifen, Kabeln und Stahlseilen.



- ▷ Kraftvoller Zylinder mit Eilgangventil – völlig geschützt im Scherengehäuse. **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der beiden Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser können vierfach gewendet** und – falls Material eingeklemmt wird – **von aussen gelöst werden.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ Von (zwei) Motoren angetriebenes Drehwerk mit einem **Endlos-Schwenkbereich von 360°.**

Mobile Schrottschere DRS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht (ohne Adapter) (kg)	Länge A (mm)	Maul- weite B (mm)	Maul- tiefe C (mm)	Hauptscher- messerlänge (mm)	Scher- kraft* (kN)	Dienstgewicht Ausleger (t)	Dienstgewicht Stiel (t)
DRS-25-A	2150	2740	500	460	180 / 280	4975	14 - 20	20 - 30
DRS-30-A	3100	2975	580	490	200 / 300	6750	18 - 25	25 - 35

* Scherkraftberechnung 120 mm (DRS-25) / 140 mm (DRS-30) ab Lagermitte

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk (bar)	Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)			
DRS-25	380	150 - max. 250	140	40 - max. 60	2,4 / 2,3
DRS-30	380	200 - max. 300	140	40 - max. 60	2,9 / 3,0

Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DRS-25	IPE 450	INP 320	HEA 280	HEB 200	HEM 100
DRS-30	IPE 500	INP 400	HEA 340	HEB 260	HEM 140

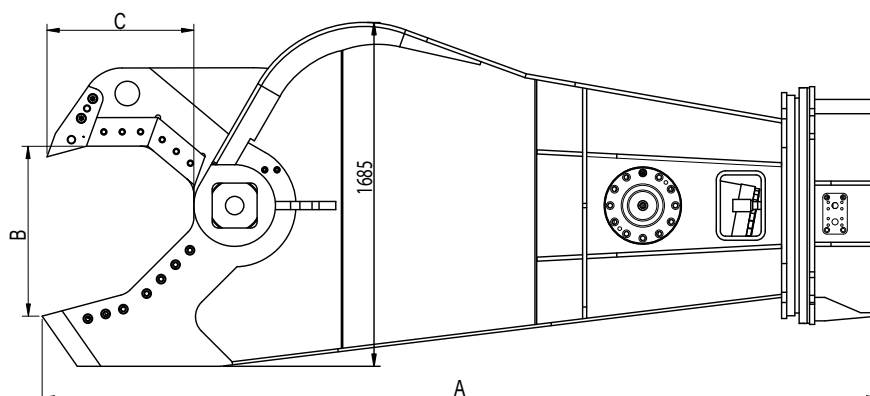
Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DRS-25	200 x 200 x 15	Ø 75	65 x 65	15	254 x 9 (16")
DRS-30	250 x 250 x 20	Ø 90	80 x 80	20	304 x 10 (12")

Maße: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DRS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DRS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



Technische Zeichnungen



DRS-A
mit Drehwerk und
Schraubadapter**

** Adapter nicht inklusive

Die durch ihre Endlosrotation besonders wendige DRS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott. Dazu gehört auch das Zerschneiden von Tanks, grossen Kraftfahrzeugreifen, Kabeln und Stahlseilen. Drei Anbauvarianten ermöglichen optimalen Anbau.

- ▷ Kraftvoller **Zylinder mit Eilgangventil** – völlig **geschützt im Scherengehäuse**. **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl**.
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss**.
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul**.
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der beiden Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser können vierfach gewendet** und – falls Material eingeklemmt wird – **von aussen gelöst werden**.
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze**.
- ▷ **Version A & B:** von (zwei) Motoren angetriebenes Drehwerk mit einem Endlos-Schwenkbereich von 360°.



Mobile Schrottschere DRS mit 360°-Rotation / starr montiert (ohne Rotation)

Typ	Gewicht (ohne Adapter) (kg)	Länge A (mm)	Maul- weite B (mm)	Maul- tiefe C (mm)	Hauptscher- messerlänge (mm)	Scher- kraft* (kN)	Dienstgewicht Ausleger (t)	Dienstgewicht Stiel (t)
DRS-90-A	8500	4800	960	815	350 / 480	19450	45 - 80	75 - 100
DRS-90-B	8600	4920	960	815	350 / 480	19450	45 - 80	-
DRS-90-C	7700	4005	960	815	350 / 480	19450	40 - 70	-

* Scherkraftberechnung 160 mm ab Lagermitte

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)	(bar)	(l/min)		
DRS-90	380	700 - max. 1000	200	max. 60	10	3,5 / 2,5

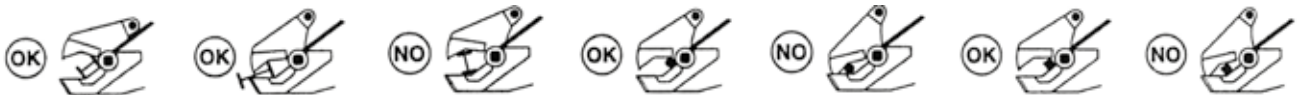
Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DRS-90	IPE 900	INP 600	HEA 700	HEB 450	HEM 220

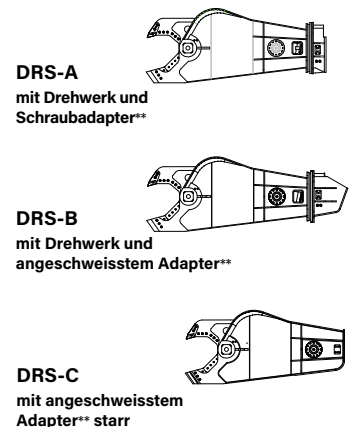
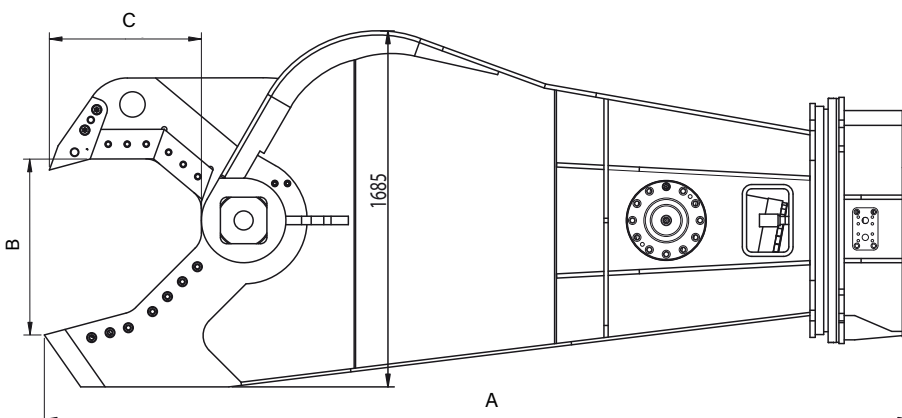
Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DRS-90	350 x 350 x 30	Ø 150	135 x 135	35	609 x 10 (24")

Maße: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt / Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DRS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DRS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



Technische Zeichnungen



** Adapter nicht inklusive