

Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 12t Dienstgewicht.

- ▶ **Produktives Arbeitswerkzeug** sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial – ohne Umrüstzeiten.
- ▶ Der Greifer ist durch seine **raffinierte Kinematik** und Schalenform auch einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen.
- ▶ Der Greifer benötigt drei Steuerkreise inkl. Löffelstielzylinder. Alternativ zum dritten Ölkreislauf kann die Funktion Greifen und Drehen durch ein **Magnetventil** umgeschaltet werden.
- ▶ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▶ Festanbau und flachem 360°-Drehmotor für **präzise Positionierung** und **niedrige Bauhöhe!**
- ▶ **Ich bin ein TO GO** Produkt: inkl. KSW08 Adapter für L-Lock (Aufpreis).



Mehrzweckgreifer A12H

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. (Ø mm)	Inhalt (Liter)	Zähne (#)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
A12H-60 TO GO	600	1870	1350	605	260	5	550	3000	30

Lieferumfang: Mehrzweckgreifer, gesteckte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2000	50000

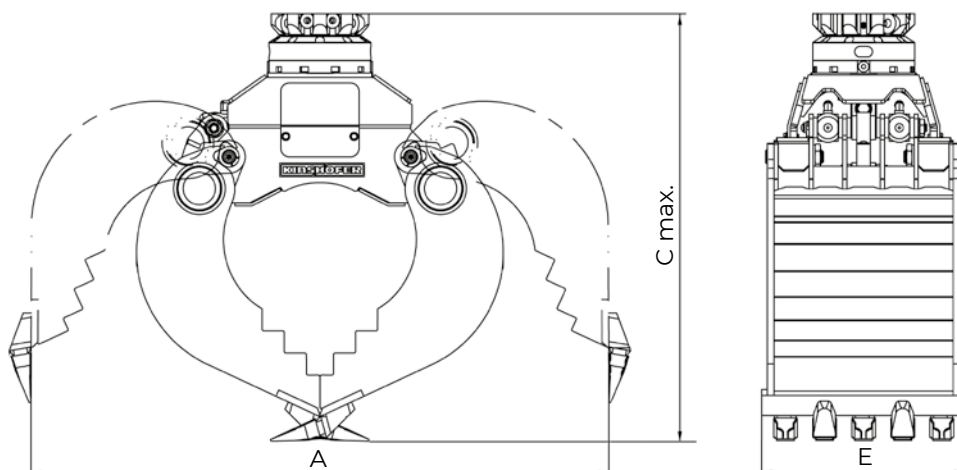
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau bis 15t
OQ45/4 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an passendem Oilquick OQ-Schnellwechsler bis 12t
KSW08 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS08L/KHS08L – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil für zusätzlichen Ölkreislauf, bis 26 MPa, inkl. Montageteilen und Montage

Anforderungen Trägergerät

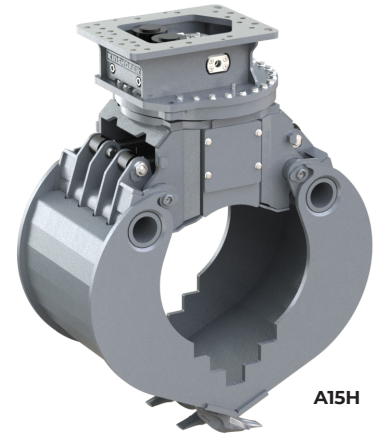
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen



Robuster Mehrzweckgreifer für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht.

- ▶ **Produktives Arbeitswerkzeug** sowohl für das positionsgenaue Setzen von Natursteinen als auch zum Verbringen von Verfüllmaterial ohne Umrüstzeiten.
- ▶ Durch eine raffinierte Kinematik und Schalenform auch **einsetzbar zum Laden, Sortieren, Graben und Abbrechen**.
- ▶ **Positionsgenauigkeit** wird erreicht durch den Festanbau an die Löffelaufnahme.
- ▶ Der Greifer **benötigt drei Steuerkreise** inkl. Löffelstielzylinder.
- ▶ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▶ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbeschädigung. Hydraulische Schnellwechselsysteme direkt anschliessbar. Angeflanshtes **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.



A15H

Mehrzweckgreifer A15H / A20H / A27H

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Greifbereich D min. □ (mm)	Inhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
A15H-60	600	1900	1455	610	300	5	690	4000	27	3000	11 – 15
A20H-70	700	2040	1620	550	400	7	1035	5000	40	4000	14 – 20
A27H-80	800	2100	1720	513	500	5	1500	6000	63	5000	18 – 27

Lieferumfang: Greifer, gesteckte Baggerzähne, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 15t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 15t
KM 691 20t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 20t
KM 691 27t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 27t
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ – 5t bis 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10L/KHS10L – bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21L/KHS21L – bis 40t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage

Anforderungen Trägergerät

	A15H / A20H	A27H
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

