

La cisaille à ferraille mobile extrêmement robuste DXS convient à tous les types de mise au rebut de véhicules et de navires ainsi qu'au broyage de ferraille industrielle et mixte ou aux travaux de démolition. Y compris la rotation sans fin à 360°.

- ▷ 25% de puissance en plus et des temps de cycle extrêmement rapides grâce à DemaPower 2.0.
Bras de cisaillement et boîtier robustes en acier spécial à haute résistance.
- ▷ Cylindre installé complètement protégé.
- ▷ Palier de bras de cisaillement sans jeu : moins d'usure des bagues et des boulons.
- ▷ Ratio optimal de poids et force de coupe. Mâchoires stables..
- ▷ Forme optimale des mâchoires qui permet d'avoir une grande ouverture pour rentrer la ferraille.
- ▷ Plus de force de coupe par des angles déplacés des couteaux.
- ▷ Couteaux principaux réversibles 3 fois.
- ▷ Couteaux avants avec pointes intégrées interchangeables et soudables.
- ▷ Disponible aussi avec adaptateur OQ80/4 (version FQC) pour attache rapide.



| Cisaille hydraulique DXS avec rotation 360° | | | | | | | | |
|---|--------|-----------|-------------|--------------|------------------------------|------------------|-------------------------|----------------------------|
| Type | Poids* | Largeur A | Ouverture B | Profondeur C | Largeur mâchoire inf. / sup. | Force de coupe** | P.T.R. pelle sur flèche | P.T.R. pelle sur balancier |
| | (kg) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kN) | (t) | (t) |
| DXS-40-A | 3200 | 2995 | 630 | 665 | 400 / 121 | 8320 | 18 - 25 | 25 - 35 |
| DXS-40-FQC | 3425 | 3365 | 630 | 665 | 400 / 121 | 8320 | 18 - 25 | 25 - 35 |
| DXS-50-A | 4500 | 3280 | 730 | 780 | 450 / 150 | 10000 | 25 - 35 | 35 - 50 |
| DXS-50-FQC | 4630 | 3650 | 730 | 780 | 450 / 150 | 10000 | 25 - 35 | 35 - 50 |
| DXS-60-A | 5800 | 3520 | 820 | 835 | 490 / 150 | 11500 | 32 - 50 | 50 - 70 |
| DXS-60-C*** | - | - | 820 | 835 | 490 / 150 | 11500 | 30 - 50 | - |

* sans adaptateur ** calcul de la force de coupe sur le cou *** sans rotation sur demande

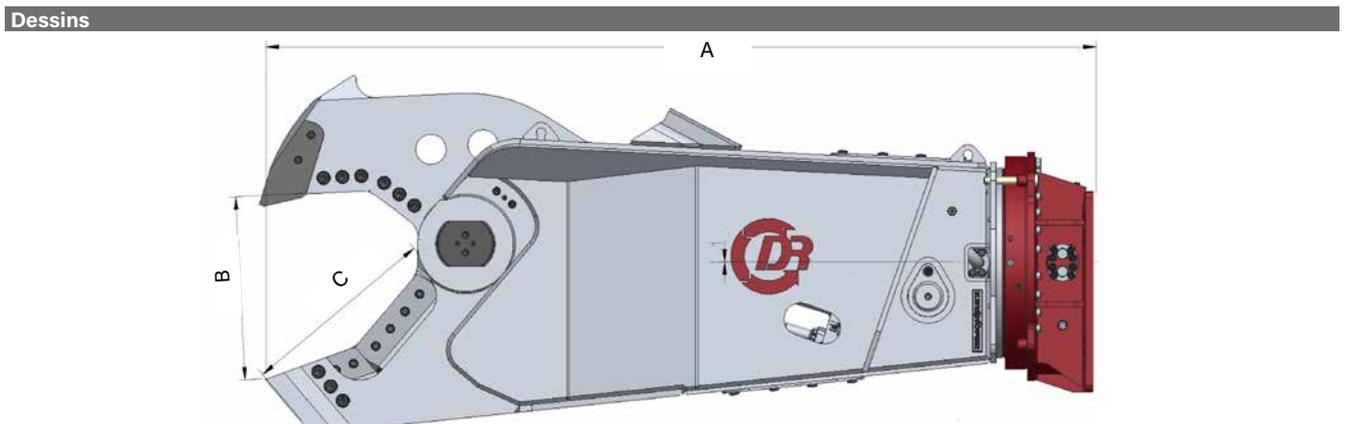
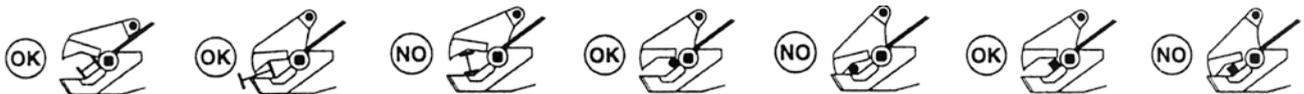
| Hydraulique | | | | | | |
|---------------|---------------------|----------------|---------------------|---------------|--|--------------------------------|
| Type | Ouvrir/fermer | | Rotation | | Pression retour (back pressure) | Temps de cycle (ouvrir/fermer) |
| | Pression max. (bar) | Débit (bar) | Pression max. (bar) | Débit (l/min) | (bar) | (sec) |
| DXS-40 | 380 | 200 - max. 300 | 140 | 60 | - | 3,2 / 3,3 |
| DXS-50 | 380 | 300 - max. 400 | 140 | 60 | - | 2,8 / 3,7 |
| DXS-60 | 380 | 400 - max. 500 | 200 | 60 | 10 (ligne d'huile de fuite nécessaire) | 3,0 / 3,8 |

| Poutrelles en acier / gabarits autorisés max. | | | | | |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|
| Type | Poutrelle en I étroite | Poutrelle en I normale | Poutrelle en H étroite | Poutrelle en H normale | Poutrelle en H large |
| DXS-40 | IPE 550 | INP 450 | HEA 400 | HEB 300 | HEM 140 |
| DXS-50 | IPE 600 | INP 500 | HEA 500 | HEB 360 | HEM 160 |
| DXS-60 | IPE 700 | INP 550 | HEA 600 | HEB 400 | HEM 180 |

| Type | Cornière L-angle (l x l x épaisseur) | Acier rond solide | Acier carré (l x l) | Tôle d'acier épaisseur | Tube d'acier Ø x épaisseur |
|---------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------|------------------------|----------------------------|
| DXS-40 | 250 x 250 x 25 | Ø 90 | 80 x 80 | 25 | 406 x 9,5 |
| DXS-50 | 300 x 300 x 25 | Ø 95 | 85 x 85 | 25 | 457 x 9,5 |
| DXS-60 | 300 x 300 x 30 | Ø 100 | 90 x 90 | 30 | 559 x 9,5 |

Dimensions : poutrelles à bride large standardisé (HEA, HEB, HEM) et profilés en acier (IPE, IPN) selon DIN EN 10 034 ou section ou bien épaisseur de la tôle d'acier en mm

Remarque : les profils ci-dessus peuvent être coupés jusqu'à une dureté d'acier de 370 N/mm² avec une pression de service de 35 MPa et avec des couteaux en bon état. Dans les cas extrêmes, nous recommandons un essai de coupe pour déterminer si le profil peut être coupé. Les grosses poutres peuvent être coupées souvent en deux fois - en temps de travail double jusqu'à l'épaisseur de la tôle d'acier max. citée.



La cisaille à ferraille mobile extrêmement robuste DXS convient à tous les types de mise au rebut de véhicules et de navires ainsi qu'au broyage de ferraille industrielle et mixte ou aux travaux de démolition. Y compris la rotation sans fin à 360°.

- ▷ 25% de puissance en plus et des temps de cycle extrêmement rapides grâce à DemaPower 2.0.
Bras de cisaillement et boîtier robustes en acier spécial à haute résistance.
- ▷ Cylindre installé complètement protégé.
- ▷ Palier de bras de cisaillement sans jeu : moins d'usure des bagues et des boulons.
- ▷ Ratio optimal de poids et force de coupe. Mâchoires stables..
- ▷ Forme optimale des mâchoires qui permet d'avoir une grande ouverture pour rentrer la ferraille.
- ▷ Plus de force de coupe par des angles déplacés des couteaux.
- ▷ Couteaux principaux réversibles 3 fois.
- ▷ Couteaux avants avec pointes intégrées interchangeables et soudables.
- ▷ Disponible aussi avec adaptateur OQ80/4 (version FQC) pour attache rapide.



Cisaille hydraulique DXS avec rotation 360°

| Type | Poids* | Largeur A | Ouverture B | Profondeur C | Largeur mâchoire inf. / sup. | Force de coupe** | P.T.R. pelle sur flèche (t) | P.T.R. pelle sur balancier (t) |
|-------------|--------|--------------|----------------|-----------------|---------------------------------|---------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| | (kg) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kN) | | |
| DXS-50-A | 4500 | 3280 | 730 | 780 | 450 / 150 | 10000 | 25 - 35 | 35 - 50 |
| DXS-50-FQC | 4630 | 3650 | 730 | 780 | 450 / 150 | 10000 | 25 - 35 | 35 - 50 |
| DXS-60-A | 5800 | 3520 | 820 | 835 | 490 / 150 | 11500 | 32 - 50 | 50 - 70 |
| DXS-60-C*** | - | - | 820 | 835 | 490 / 150 | 11500 | 30 - 50 | - |
| DXS-70-A | 6750 | 3835 | 900 | 895 | 510 / 150 | 12200 | 35 - 65 | 60 - 80 |
| DXS-70-C*** | - | - | 900 | 895 | 510 / 150 | 12200 | 32 - 65 | - |

* sans adaptateur ** calcul de la force de coupe sur le cou *** sans rotation sur demande

Hydraulique

| Type | Ouvrir/fermer | | Rotation | | Pression retour (back pressure) | Temps de cycle (ouvrir/fermer) |
|--------|------------------------|----------------|------------------------|------------------|--|-----------------------------------|
| | Pression max. (bar) | Débit (bar) | Pression max. (bar) | Débit (l/min) | (bar) | (sec) |
| DXS-50 | 380 | 300 - max. 400 | 140 | 60 | - | 2,8 / 3,7 |
| DXS-60 | 380 | 400 - max. 500 | 200 | 60 | 10 (ligne d'huile de fuite nécessaire) | 3,0 / 3,8 |
| DXS-70 | 380 | 500 - max. 600 | 200 | 60 | 10 (ligne d'huile de fuite nécessaire) | 3,0 / 3,8 |

Poutrelles en acier / gabarits autorisés max.

| Type | Poutrelle en I étroite | Poutrelle en I normale | Poutrelle en H étroite | Poutrelle en H normale | Poutrelle en H large |
|--------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|
| DXS-50 | IPE 600 | INP 500 | HEA 500 | HEB 360 | HEM 160 |
| DXS-60 | IPE 700 | INP 550 | HEA 600 | HEB 400 | HEM 180 |
| DXS-70 | IPE 750 | INP 550 | HEA 700 | HEB 450 | HEM 200 |

| Type | Cornière L-angle (l x l x épaisseur) | Acier rond solide | Acier carré (l x l) | Tôle d'acier épaisseur | Tube d'acier Ø x épaisseur |
|--------|---|-------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| DXS-50 | 300 x 300 x 25 | Ø 95 | 85 x 85 | 25 | 457 x 9,5 |
| DXS-60 | 300 x 300 x 30 | Ø 100 | 90 x 90 | 30 | 559 x 9,5 |
| DXS-70 | 300 x 300 x 35 | Ø 105 | 95 x 95 | 35 | 609 x 9,5 |

Dimensions : poutrelles à bride large standardisé (HEA, HEB, HEM) et profilés en acier (IPE, IPN) selon DIN EN 10 034 ou section ou bien épaisseur de la tôle d'acier en mm

Remarque : les profils ci-dessus peuvent être coupés jusqu'à une dureté d'acier de 370 N/mm² avec une pression de service de 35 MPa et avec des couteaux en bon état. Dans les cas extrêmes, nous conseillons un essai de coupe pour déterminer si le profil peut être coupé. Les grosses poutres peuvent être coupées souvent en deux fois – en temps de travail double jusqu'à l'épaisseur de la tôle d'acier max. citée.



Dessins

