



HYDRAULIKHÄMMER KSB und KFX



KSB-Serie für Bagger bis 12,5t

Die KSB-Hydraulikhämmer profitieren von ihrer charakteristischen Monobloc-Bauweise. Sie werden in einem Teil ohne Holme gefertigt, was ihnen eine extrem robuste Struktur verleiht.

Die Hämmer nutzen die Stickstoffträgheit zur Energie-rückgewinnung. Der Gebrauch von Stickstoff bedeutet mehr Kraft bei weniger Belastung für den Baggerarm. Traditionell müssen Hämmer mit dieser Art der Energie-rückgewinnung häufig neu befüllt werden – nicht so bei der neuen KSB-Serie, denn hier sorgen spezielle Dichtringe an der Gleithalterung dafür, dass eine einzige Ladung bis zu 300% länger hält. Die KSB-Hämmer bieten einen beispiellos stabilen Stickstoffdruck und sind extrem tolerant gegenüber Rückstaudrücken.

Das speziell abgedichtete Gehäuse sorgt ebenso dafür, dass die Hydraulikhämmer geräuschärmer arbeiten können.

Hohe Rückstaudrücke stellen für die KSB-Serie kein Problem dar.

Der Öldurchfluss hat einen großen Einstellbereich, was den Anbau erleichtert.

Dank der angeschrägten Form ist eine gute Sicht während der Arbeiten gewährleistet und der Anwender kann so auch nahe an Wänden und Mauern arbeiten.

Der Schlauchverlauf ist vorteilhaft, da die Hydraulikverbindungen im Hammergehäuse verlaufen.

Für die Hämmer gibt es sieben unterschiedliche, austauschbare Meißel.



Werkzeuge für KSB-Hämmer



Spitzmeißel (konisch)
für Beton sowie mittelharten und soliden Fels.



Stumpfmeißel
für Stahlbeton und sehr harten Fels.



Pyramidenspitzmeißel (pyramidal)
für Stahlbeton und sehr harten Fels.



Flachmeißel
für mittelharten und geschichteten Fels.



Holzspaltmeißel
zum Zerteilen aller Arten von Holz.



Rammglocke
zum Setzen von Holz- oder Betonmasten.



Asphaltmeißel
zum Brechen von Asphalt.





1 Mehr Kraft und weniger Vibration und Wartung

Die KSB-Hämmer nutzen die Stickstoffträgeit zur Energierückgewinnung, was in mehr Kraft und geringerer Vibrationen resultiert. Dank der membranlosen Stickstoffkammer werden Wartungskosten verringert.

2 Langlebigkeit der nitrosen Ladung

In der Vergangenheit war ein häufiges Auffüllen des Stickstoffs notwendig. Dank der neuen, von Freudenberg entwickelten Dichtungsmischung wird eine um 300% höhere Gasdichtigkeit garantiert.

3 Geschützte Leitungen

Die Leitungen sind komplett vom Gehäuse geschützt verbaut und für jede Art von Arbeit geeignet, besonders in engen Bereichen.

4 Geräuschgedämpftes Gehäuse

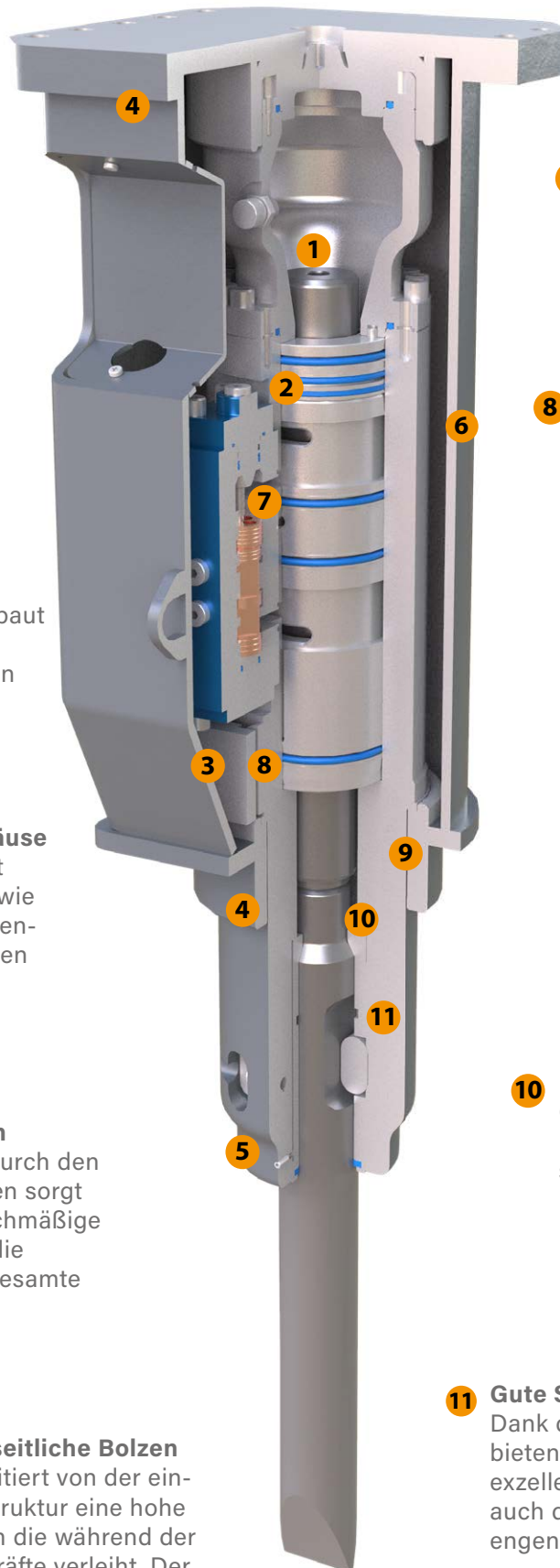
Die besondere Bauweise mit geschlossenem Gehäuse sowie der Einsatz von schalldämpfenden Materialien sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel während der Arbeit.

5 Doppelt gesicherter Bolzen

Die Werkzeugverriegelung durch den doppelt abgesicherten Bolzen sorgt für eine gemäßigte und gleichmäßige Abnutzung desselben, was die Wartungsintervalle für das gesamte System verlängert.

6 Einteiliges Gehäuse ohne seitliche Bolzen

Die gesamte KSB-Serie profitiert von der einteiligen Bauweise, die der Struktur eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen die während der Arbeit auftretenden Hebelkräfte verleiht. Der Hammer hat keine seitlichen Bolzen, was zu weniger Wartung für den Kunden und einer höheren Produktivität führt. Es sind keine anfälligen Stehbolzen notwendig.



7 Nur zwei bewegliche Teile

8 Für alle Installationsarten (Druckbeaufschlagung)

Die KSB-Serie toleriert hohe Rückstaudrücke und hat einen großen Kalibrierungsbereich für den notwendigen Ölfluss um die Installation zu vereinfachen.

9 Der Kolben läuft in einer einzigen Zylinderhülse, die einfach zu wechseln ist. Der Hammerkörper bleibt unberührt.

10 Der Kolben hat eine spezielle Geometrie um die Energie konstant halten zu können und um Schäden in schwierigen Situationen zu minimieren.

11 Gute Sicht und Vielseitigkeit

Dank der sich verjüngenden Bauweise bieten die KSB-Hämmer dem Fahrer eine exzellente Sicht auf die Anwendung, was auch die Arbeiten nahe an Wänden und in engen Bereichen ermöglicht.

KFX-Serie für Bagger bis 200t

Die KFX-Hydraulikhämmer sind standardmäßig mit zwei Einstellventilen ausgestattet. Ein Steuerventil am Hammerzylinder erlaubt es dem Anwender die Anzahl der generierten Schläge einzustellen.

Durch ein zweites Ventil kann der Arbeitsdruck von 160 bis auf 200 bar eingestellt werden. Die internen Standardleitungen ermöglichen eine direkte Schmierung der unteren Lagerbuchse und Distanzscheibe, was die Langlebigkeit der Haltebolzen und Buchsen verbessert.

Durch Luftleitungen sind auch Arbeiten in Tunneln und selbst unter Wasser möglich.

Für die Hämmer gibt es fünf unterschiedliche, austauschbare Meißel.



Werkzeuge für KFX-Hämmer



Spitzmeißel (konisch)

für Beton sowie mittelharten und soliden Fels.



Stumpfmeißel

für Stahlbeton und sehr harten Fels.



Pyramidenspitzmeißel (pyramidal)

für Stahlbeton und sehr harten Fels.



Flachmeißel

für mittelharten und geschichteten Fels.



Kobrameißel

für Steinbrucharbeiten wie Primärabbruch und Zerkleinerung von Blöcken.

Optionen für KFX-Hämmer

Set für Stollenarbeiten

Wir bieten ein spezifisches System für schwere Stollenarbeiten das die Wartungsintervalle verlängert und somit Kosten reduziert. Hier werden Buchsen und Kolben genutzt, die genau für diese Arbeitssituation passen. Es kann auch eine Sprüheinheit hinzugefügt werden um die Staubentwicklung gering zu halten.

Unterwasser-Set

Für die anspruchvollste Aufgabe, die ein Hammer bewältigen muss: den Unterwassereinsatz. Um das Eindringen von Wasser zu verhindern können unsere Hämmer dementsprechend ausgestattet werden.

Automatische Schmierung

Kann an allen Hämmern angebaut werden. Die Schmierung erfolgt automatisch unter Einsatz des internen Förderöls. Daraus folgt eine höhere Leistungsfähigkeit sowie Zeitersparnis.

1 Leitungen und Drehdurchführung sind geschützt verbaut und somit für jede Art von Arbeit geeignet.

2 **Regulierung des Arbeitsdrucks**

Bei der KFX-Serie (KFX 16 bis KFX 200) ist es möglich den Arbeitsdruck durch ein manuell einstellbares Ventil von zu regulieren. Das Ventil befindet sich frontal am Verteiler des Hammers.

3 **Vorbereitet für Antistaubeinrichtung und Unterwasserarbeiten**

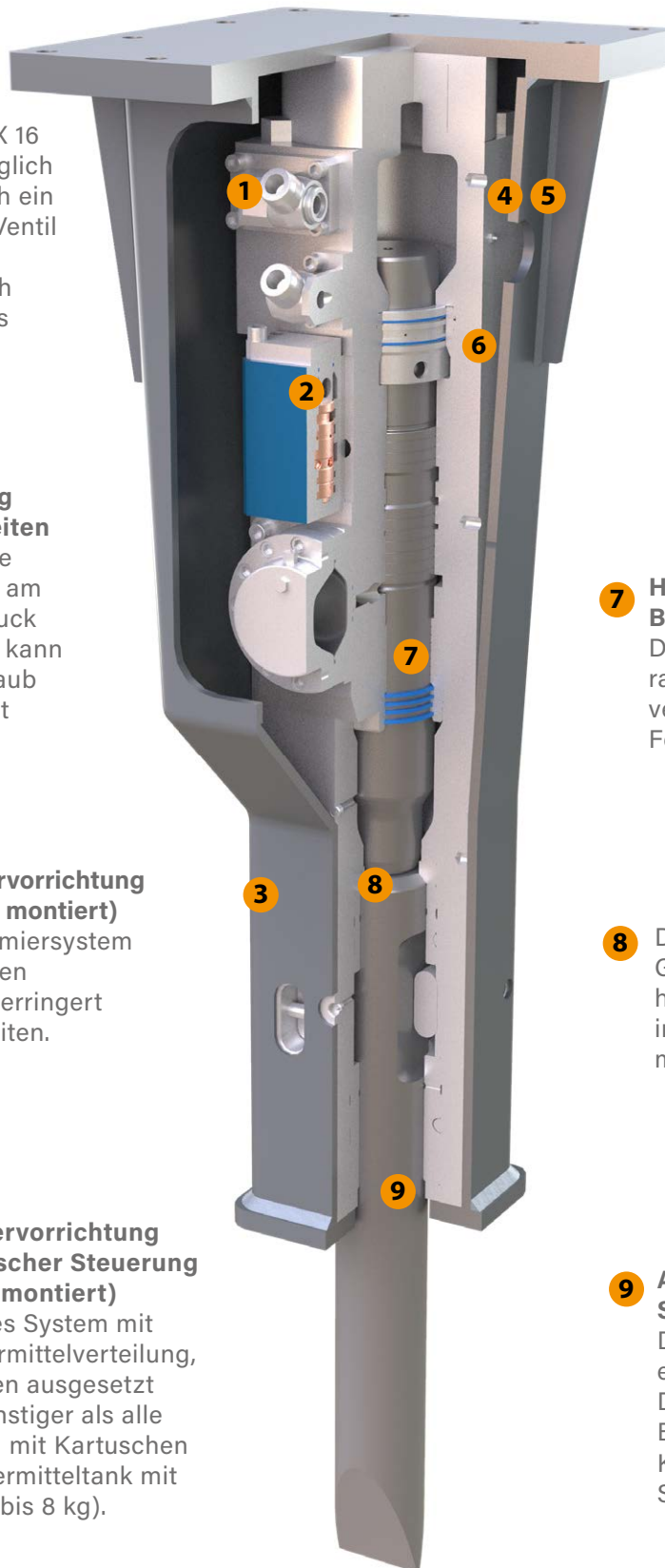
Durch Lufteinlass in die richtige Öffnung vorne am Hammer mit einem Druck von mindestens 10 bar kann das Eindringen von Staub oder Wasser verhindert werden.

4 **Automatische Schmiervorrichtung (optional, am Hammer montiert)**

Das automatische Schmier-System Beka-Lube optimiert den Schmiervorgang und verringert die Wartung und Ausfallzeiten.

5 **Automatische Schmiervorrichtung mit exklusiver elektrischer Steuerung (optional, am Bagger montiert)**

Innovatives elektrisches System mit automatischer Schmiermittelverteilung, das weniger Vibrationen ausgesetzt ist und das System günstiger als alle anderen Einrichtungen mit Kartuschen macht (eigener Schmiermitteltank mit einem Füllinhalt von 4 bis 8 kg).



6 **Manuelle Schlageinstellung**

Bei den KFX-Hämmern (KFX 16 bis KFX 200) kann die Schlagzahl manuell durch ein Regulierungsventil eingestellt werden, das sich an der Seite des Hammers befindet.

7 **Hydrauliksystem gegen Blindschläge**

Das Hydrauliksystem ist ein regenerativer Ölkreislauf der Blindschläge verhindert sobald das Werkzeug den Fels nicht mehr berührt.

8 Der Kolben hat eine spezielle Geometrie um die Energie konstant halten zu können und um Schäden in schwierigen Situationen zu minimieren.

9 **Antistaubsystem für Stollenarbeiten (optional)**

Das Antistaubsystem beinhaltet eine zusätzliche, staubsichere Dichtung, die in der unteren Buchse verbaut ist um den Kreislauf vor dem Eindringen von Schmutzpartikeln zu schützen.

Die Hydraulikhämmer der KFX-Serie eignen sich aufgrund ihrer Leistung und Effizienz, sowie des richtigen Verhältnisses zwischen Gewicht und Leistung, für sekundäre Abbrucharbeiten, Grabungen im Steinbruch, Arbeiten in städtischen Gebieten, Tunneln, Pipelines und Eisenbahntunneln, und was die größten Modelle betrifft sogar für Abrisse im Tagebau.

KSB Hydraulikhämmer

Technische Daten KSB

Typ	Dienstgewicht (t)	Gewicht (kg)	Höhe mit Spitzmeißel (mm)	Ø Meißel (mm)	Schläge pro Minute (/min)	Energie (J)
KSB 0	0,5 - 1,4	60	785	40	800 - 1.700	250
KSB 1	0,5 - 1,6	70	810	40	800 - 1.750	280
KSB 2	1,2 - 2,5	100	920	45	800 - 2.300	400
KSB 3	1,5 - 3,8	135	920	48	800 - 2.000	580
KSB 4	2,5 - 5,0	190	1.145	55	900 - 1.900	750
KSB 6	3,0 - 6,5	240	1.170	65	850 - 1.800	950
KSB 8	4,5 - 8,5	300	1.200	75	600 - 1.500	1.200
KSB 10	6,0 - 10,0	430	1.515	80	500 - 1.300	1.700
KSB 12	8,0 - 12,5	480	1.565	90	600 - 1.200	2.300

Hydraulik KSB

Typ	Literleistung (l/min)	Betriebsdruck (bar)	Rückstaudruck max. (bar)	Nenndurchmesser Druckleitung	Nenndurchmesser Tankleitung
KSB 0	15 - 20	110	30	1/2"	1/2"
KSB 1	13 - 20	100	30	1/2"	1/2"
KSB 2	15 - 30	110	30	1/2"	1/2"
KSB 3	18 - 40	110	30	1/2"	1/2"
KSB 4	25 - 55	130	30	1/2"	1/2"
KSB 6	30 - 60	140	30	1/2"	1/2"
KSB 8	50 - 70	160	30	3/4"	3/4"
KSB 10	75 - 90	150	30	3/4"	3/4"
KSB 12	85 - 110	150	30	3/4"	3/4"

KFX Hydraulikhämmer

Technische Daten KFX

Typ	Dienstgewicht (t)	Gewicht (kg)	Höhe mit Spitzmeißel (mm)	Ø Meißel (mm)	Schläge pro Minute (/min)	Energie (J)
KFX 16	10 - 17	950	1.940	115	600 - 900	2.600
KFX 20	13 - 19	1.200	2.030	120	400 - 900	3.200
KFX 26	18 - 24	1.650	2.290	135	400 - 800	4.200
KFX 29	22 - 27	1.850	2.515	140	400 - 800	4.700
KFX 32	23 - 31	2.200	2.560	150	400 - 800	5.400
KFX 36	28 - 38	2.900	2.740	160	350 - 700	8.500
KFX 40	30 - 40	3.200	2.740	160	300 - 650	9.000
KFX 47	35 - 50	3.700	3.040	180	300 - 650	9.500
KFX 58	36 - 55	4.400	3.040	180	300 - 650	12.500
KFX 70	40 - 65	4.850	3.090	195	250 - 550	16.500
KFX 80	45 - 75	5.800	3.010	195	250 - 550	18.500
KFX 120	60 - 110	7.800	2.560	215	200 - 400	23.000
KFX 150	80 - 170	12.000	2.740	255	150 - 300	28.000
KFX 200	100 - 200	14.500	2.740	280	150 - 250	35.000

Hydraulik KFX

Typ	Literleistung (l/min)	Betriebsdruck (bar)	Rückstaudruck max. (bar)	Nenndurchmesser Druckleitung	Nenndurchmesser Tankleitung
KFX 16	90 - 120	165	25	1"	1"
KFX 20	110 - 140	170	25	1"	1"
KFX 26	130 - 160	180	25	1"	1"
KFX 29	140 - 180	180	25	1"	1"
KFX 32	165 - 190	180	25	1" 1/4	1" 1/4
KFX 36	180 - 240	180	25	1" 1/4	1" 1/4
KFX 40	200 - 260	180	25	1" 1/4	1" 1/4
KFX 47	250 - 300	180	25	1" 1/4	1" 1/4
KFX 58	270 - 320	190	25	1" 1/4	1" 1/4
KFX 70	290 - 350	190	30	1" 1/4	1" 1/4
KFX 80	300 - 380	190	30	1" 1/4	1" 1/4
KFX 120	380 - 440	190	30	1" 1/4	1" 1/4
KFX 150	480 - 570	190	30	1" 1/2	1" 1/2
KFX 200	500 - 600	190	30	1" 1/2	1" 1/2

Lieferumfang: Hammer, zwei Standardwerkzeuge nach Wahl (Flach-, Stumpf-, Spitz- oder Pyramidenspitzmeißel) und Stickstoff-Adapter

KINSHOFER Niederlassungen

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
Raiffeisenstrasse 12
83607 Holzkirchen
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0
Email: info@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
Shipton Downs Farm
Hazleton
Cheltenham, Gloucestershire, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 161 406 7046
Fax: +44 (0) 161 406 7014
Email: sales-uk@kinshofer.com
www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003
F-51688 Reims Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75
Email: sales-france@kinshofer.com
www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
5040 Mainway Drive, Unit #11
Burlington, ON L7L 7G5
Tel.: +1 (905) 335-2856
Fax: +1 (905) 335-4529
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-northamerica@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
6420 Inducon Drive
Suite G
Sanborn, NY, 14132
Tel.: +1 (716) 731-4333
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-usa@kinshofer.com
www.kinshofer.com



KINSHOFER is an
ISO 9001 certified Company.
DVS ZERT is a registered trademark
of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

KINSHOFER Tochtergesellschaften

Nederland:
DEMAREC B.V.
De Hork 32
NL-5431 NS Cuijk
Tel.: +31 (0) 485 442300
Fax: +31 (0) 485 442120
info@demarec.com
www.demarec.com

Sverige:
RF System AB
Furutorpsgatan 6
SE-288 34 Vinslöv
Tel.: +46 (0) 44 817 07
Fax: +46 (0) 44 859 63
Email: info@rf-system.se
www.rf-system.se

United Kingdom:
Auger Torque Europe Limited
Hazleton
Cheltenham, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 1451 861 652
Fax: +44 (0) 1451 861 660
Email: sales@augertorque.com
www.augertorque.com

Australia:
Auger Torque Australia Pty Ltd.
481 Boundary Road, Darra
Queensland 4076
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077
Fax: +61 (0) 7 3274 5077
Email: sales@augertorque.com.au
www.augertorque.com.au

Australia:
Doherty Couplers & Attachments Ltd.
PO Box 701,
Annerley (Brisbane) QLD, 4103
Tel.: +61 1 800 057 021
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

New Zealand:
Doherty Engineered Attachments Ltd.
PO Box 9339, Greerton
Tauranga 3142
Tel.: +64 7 574 3000
Fax: +64 7 574 8030
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

United States of America:
Solesbee's LLC
2640 Jason Industrial Parkway
Winston, GA 30187
Toll Free (North America): 1-800-419-8090
Email: sales@solesbees.com
www.solesbees.com

中国:
Auger Torque China CO., Ltd.
Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone
Dongwu, Yinzhou, Ningbo
China 315114
Tel.: + 86 (0) 574 8848 8181
Fax: + 86 (0) 574 8848 8687
Email: john.hu@attachmenttorque.com
www.augertorque.com

Italia:
Hammer S.r.l.
Via Oleifici dell' Italia Meridionale,
lotto G1
IT-70056 Molfetta BA
Tel.: +39 080 337 5317
Email: info@hammerurope.com
www.hammereurope.com

Italia:
Cangini Benne S.r.l.
Via Savio, 29/31 47027
IT-70056 Sarsina FC
Tel.: +39 0547 698020
Fax: +39 0547 698021
Email: cangini@canginibenne.com
www.canginibenne.com

Italia:
Trevi Benne S.p.A.
Via Bergoncino, 18
IT-36025 Noventa Vicentina VI
Tel.: +39 0444 760773
Fax: +39 0444 861182
Email: info@trevibenne.it
www.trevibenne.it

United Kingdom:
Prolec
25 Benson Road,
Nuffield Industrial Estate
Poole, BH17 0GB
Tel.: +44 1202 441 000
Email: enquiries@prolec.co.uk
safe.prolec.co.uk



KINSHOFER
GROUP