

Robuster Greifer für den Holzumschlag für Bagger und Umschlagmaschinen von 25t bis 40t Dienstgewicht.

- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Greiferzinken aus Hardox 400HB Stahl.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▷ Im Mittelteil integriertes, **robustes Drehkranzkopfteil mit Schlauchschutz**.
- ▷ Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **großer Öffnungsweite**.
- ▷ Zylinder mit **Lasthalteventil und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** von bis zu 45 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.



Anfrage? scs@kinshofer.com

Holzgreifer T40VHD

Typ	Öffnung		Stamm-Ø		Baubreite E	Füllinhalt	Gewicht	Traglast	Schliesskraft (kN)
	A (mm)	C max. (mm)	F min. (mm)	D max. (mm)					
T40VHD-1,00	2600	2700	90	1100	810	1,00	1605	6000	45
T40VHD-1,25	2800	2810	90	1200	810	1,25	1625	6000	42
T40VHD-1,50	3140	2990	90	1400	810	1,50	1665	6000	37
T40VHD-1,75	3395	3135	100	1500	810	1,75	1740	6000	34
T40VHD-2,00	3670	3280	100	1575	810	2,00	1765	6000	31

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehwerk mit Schlauchschutz, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD50	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KSW21/25 cardanic	Adapter für „System L-Lock“ KMS21/25L / KHS21/25L inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 40t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen

